



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

<u>Seq. Item</u>	<u>Quantidade</u>	<u>Unid. de Medida</u>	<u>Descrição Resumida</u>	<u>Especificação</u>	<u>Tipo Cota</u>	<u>Vlr. Estimado</u>	<u>Vlr Estimado Total</u>
				PORTE 1 – COTAS PRINCIPAL			
1	37.500,00000	BNG	Óxido de zinco + vitamina A + vitamina D 150 mg + 5.000 UI + 900 UI/g pomada 45 g CZ	Bisnaga de 45 g de pomada de associação de óxido de zinco + vitamina A + vitamina D 150 mg + 5.000 UI + 900 UI/g, acondicionadas em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$3,54000	R\$132.750,00000
2	2.100,00000	FR	Permetrina 1% (10 mg/ml) loção capilar + pente fino CZ	Frasco de 60 mL permetrina 10 mg/mL 1% (10 mg/ml) em loção capilar. O frasco deverá vir acompanhado de pente fino, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Principal	R\$2,89000	R\$6.069,00000
3	1.350,00000	FR	Permetrina 5% (50 mg/g) loção cremosa tópica CZ	Frasco de 60mL permetrina 50mg/ml 5% (50 mg/g) loção cremosa tópica, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Principal	R\$3,36000	R\$4.536,00000
4	12.000,00000	FR OK	Prednisolona, fosfato sódico 3 mg/ml sol. oral	Frasco de 60 mL contendo fosfato sódico de prednisolona (3mg/ml) em solução oral. A embalagem deverá trazer	Principal	R\$3,75000	R\$45.000,00000



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

			- frasco 60mL	externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total, contados a partir da data da entrega.			
5	217.500,00000	CP	Prednisona 20 mg BE BRAINFARMA	Comprimidos de prednisona de 20mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Principal	R\$0,22000	R\$47.850,00000
6	112.500,00000	CP	Prednisona 5 mg OK	Comprimidos de prednisona de 5mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Principal	R\$0,08000	R\$9.000,00000
7	10.875,00000	CP	Propiltiouracila 100 mg OK	Comprimidos de propiltiouracila 100 mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$0,80000	R\$8.700,00000
8	450,00000	FR	Rifamicina SV sódica 10 mg/ml solução spray tópico 20 ml CZ	Frasco de rifamicina SV sódica 10 mg/ml em solução spray, embalado em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO	Principal	R\$4,27000	R\$1.921,50000



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

					COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.				
9	3.825,000,00000	CP	Sinvastatina 20 mg BE SANDOZ/CIMED	CZ	Comprimidos ou comprimidos revestidos de sinvastatina 20mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$0,10000	R\$382.500,00000	
10	975,00000	FR	Sulfametoxazol + trimetoprima 4 mg + 8 mg/ml susp. oral CZ		Frasco de sulfametoxazol 40 mg/mL e trimetoprima 8mg/mL em suspensão oral. O frasco deverá vir acompanhado de copo, colher de medida ou seringa, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$4,23000	R\$4.124,25000	
11	97.500,00000	CP	Sulfametoxazol + trimetoprima 400 mg + 80 mg CZ		Comprimidos de sulfametoxazol 400 mg e trimetoprima 80 mg embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$0,17000	R\$16.575,00000	
12	4.125,00000	FR	Sulfato ferroso 25 mg/ml de ferro elementar sol. oral 30 ml CZ		Frascos conta-gotas ou com bico adaptador de 30mL de sulfato ferroso em solução oral com 25 mg/ml de Ferro elementar, embalados conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente	Principal	R\$1,23000	R\$5.073,75000	



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

				a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.			
13	525.000,00000	UN	Sulfato ferroso 40 mg de ferro elementar CZ	Comprimidos revestidos ou drágeas de sulfato ferroso com 40mg de ferro elementar. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$0,07000	R\$36.750,00000
14	150,00000	BNG	Tiabendazol 50 mg/g pomada 45 g CZ	Bisnaga de 45g de tiabendazol 50mg/g pomada. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$30,72000	R\$4.608,00000
15	127.500,00000	CP	Tiamina, cloridrato 300 mg BE PRATI	Comprimido de cloridrato de tiamina 300 mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$0,23000	R\$29.325,00000
16	3.375,00000	FR	Tobramicina 0,3% (3 mg/ml) sol. Oft. 5 ml OK	Frasco conta-gotas de 5mL de tobramicina (0,3%) 3mg/ml em solução oftálmica estéril, embalados em caixa, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Principal	R\$4,90000	R\$16.537,50000
				PARTE 2 – COTAS RESERVADAS			



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

17	12.500,00000	BNG	Óxido de zinco + vitamina A + vitamina D 150 mg + 5.000 UI + 900 UI/g pomada 45 g	Bisnaga de 45 g de pomada de associação de óxido de zinco + vitamina A + vitamina D 150 mg + 5.000 UI + 900 UI/g, acondicionadas em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$3,54000	R\$44.250,00000
18	700,00000	FR	Permetrina 1% (10 mg/ml) loção capilar + pente fino	Frasco de 60 mL permetrina 10 mg/mL 1% (10 mg/mL) em loção capilar. O frasco deverá vir acompanhado de pente fino, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Reservada	R\$2,89000	R\$2.023,00000
19	450,00000	FR	Permetrina 5% (50 mg/g) loção cremosa tópica	Frasco de 60mL permetrina 50mg/ml 5% (50 mg/g) loção cremosa tópica, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Reservada	R\$3,36000	R\$1.512,00000
20	4.000,00000	FR	Prednisolona, fosfato sódico 3 mg/ml sol. oral - frasco 60mL	Frasco de 60 mL contendo fosfato sódico de prednisolona (3mg/ml) em solução oral. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total, contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$3,75000	R\$15.000,00000



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

21	72.500,00000	CP	Prednisona 20 mg	Comprimidos de prednisona de 20mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Reservada	R\$0,22000	R\$15.950,00000
22	37.500,00000	CP	Prednisona 5 mg	Comprimidos de prednisona de 5mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a pelo menos 2/3 (dois terços) do prazo de validade total a partir da data de entrega.	Reservada	R\$0,08000	R\$3.000,00000
23	3.625,00000	CP	Propiltiouracila 100 mg	Comprimidos de propiltiouracila 100 mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data de entrega.	Reservada	R\$0,80000	R\$2.900,00000
24	150,00000	FR	Rifamicina SV sódica 10 mg/ml solução spray tópico 20 ml	Frasco de rifamicina SV sódica 10 mg/ml em solução spray, embalado em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data de entrega.	Reservada	R\$4,27000	R\$640,50000
25	1.275.000,00000	CP	Sinvastatina 20 mg	Comprimidos ou comprimidos revestidos de sinvastatina 20mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de	Reservada	R\$0,10000	R\$127.500,00000



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

				identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.				
26	325,00000	FR	Sulfametoxazol + trimetoprima 4 mg + 8 mg/ml susp. oral	Frasco de sulfametoxazol 40 mg/mL e trimetoprima 8mg/mL em suspensão oral. O frasco deverá vir acompanhado de copo, colher de medida ou seringa, embalados em caixas, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$4,23000	R\$1.374,75000	
27	32.500,00000	CP	Sulfametoxazol + trimetoprima 400 mg + 80 mg	Comprimidos de sulfametoxazol 400 mg e trimetoprima 80 mg embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$0,17000	R\$5.525,00000	
28	1.375,00000	FR	Sulfato ferroso 25 mg/ml de ferro elementar sol. oral 30 ml	Frascos conta-gotas ou com bico adaptador de 30mL de sulfato ferroso em solução oral com 25 mg/ml de Ferro elementar, embalados conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$1,23000	R\$1.691,25000	
29	175.000,00000	UN	Sulfato ferroso 40 mg de ferro elementar	Comprimidos revestidos ou drágeas de sulfato ferroso com 40mg de ferro elementar. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível	Reservada	R\$0,07000	R\$12.250,00000	



Secretaria Municipal de Saúde de Araraquara
Coordenadoria Executiva de Gestão
ALMOXARIFADO CENTRAL DE MEDICAMENTOS

Rua Renato Ópice, 154 – Santa Angelina – CEP: 14.801-130

Tel: (16) 3331-7666 / (16) 3336-9995 – E-mail: almoxmedic@araraquara.sp.gov.br

30	50,00000	BNG	Tiabendazol 50 mg/g pomada 45 g		"PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$30,72000	R\$1.536,00000
31	42.500,00000	CP	Tiamina, cloridrato 300 mg		Comprimido de cloridrato de tiamina 300 mg, embalados em blister ou strip, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$0,23000	R\$9.775,00000
32	1.125,00000	FR	Tobramicina 0,3% (3 mg/ml) sol. Oft. 5 ml		Frasco conta-gotas de 5mL de tobramicina (0,3%) 3mg/ml em solução oftálmica estéril, embalados em caixa, conforme constar no registro do produto. A embalagem deverá trazer externamente os dados de identificação, número de lote, data de fabricação e data de validade e os dizeres de forma destacada e não removível "PROIBIDO A VENDA PELO COMÉRCIO". Os produtos devem apresentar validade equivalente a 2/3 (dois terços) do prazo de validade total contados a partir da data da entrega.	Reservada	R\$4,90000	R\$5.512,50000