



---

**?? Notificação de Proposta Finalizada:**

---

De App Drogafonte <app.drogafonte@drogafonte.com.br>

Data Qua, 25/03/2026 09:42

Para Email de notificação Preço Fabrica Proposta <notificapropostadigitacao@drogafonte.com.br>

** Alerta: Proposta com itens acima do preço de fábrica**

Proposta: 167790 | Estabelecimento: 0 | Cliente: 18749 - PREFEITURA DO MUNICIPIO DE PITANGUEIRAS

Usuário: JACSON.LEMOS

Cod Cliente	Razão Social	Cod Proposta	Item	Subitem	Produto	Descrição	Fabricante	Registro MS	Fator Apr	Preço Unitário	Preço Fábrica	Diferença	Valor Total
18749	PREFEITURA DO MUNICIPIO DE PITANGUEIRAS	167790	12	0	327	IMIPRAMINA 25 MG CX/200 CPRS *(C-1)	CRISTALIA-SP	1029800230136	1,00	0,8569	0,5337	0,3232	51 414,00
18749	PREFEITURA DO MUNICIPIO DE PITANGUEIRAS	167790	15	0	545	SAIS P/ REHIDRAT.ORAL C/50 ENV.	NATULAB	NOTIFICADO	1,00	1,2398	0,0001	1,2397	6 199,00